



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-US.ГБ08.В.01269

Серия RU № 0303482

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗАО ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ, БЕЗОПАСНОСТИ И РАЗРАБОТОК (ОС ВО ЗАО ТИБР), аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ГБ08, срок действия с 15.06.2011 по 15.06.2016, выдан Федеральным Агентством по техническому регулированию и метрологии. Адрес: 105082, город Москва, улица Фридриха Энгельса, дом 75, строение 11, офис 204, Россия (юридический адрес); 301760, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А, Россия (фактический адрес). Телефон/факс: (48746) 5-59-53, адрес электронной почты: pmv@tiber.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «МинПромТест», ОГРН 1137746632726
Адрес: 105066, город Москва, улица Новорязанская, 26, корпус 1, Россия.
Телефон: +74959261885 Факс: +74959261886,
адрес электронной почты: Sales@ATIactuators.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Automation Technology, LLC
Адрес: 4950 Cranswick Rd, Houston TX 77041, США
Телефон: +1 713-934-0171, Факс: +1 713-934-9099

ПРОДУКЦИЯ

Пневматические приводы торговой марки «АТИ» тип SRR модель LSRR/HDSLRR, тип SRE модель LSRE /HDLSRE, тип DA модель LDA/HDLDA.
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8412 21 800 8, 8412 310 00 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 1215/1313-Ех от 11.08.2015, ИЛ ВО ЗАО ТИБР, номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.21ГБ08 от 15.06.2011 по 15.06.2016. Адрес: 301760, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А, Россия; акт анализа состояния производства изготовителя № 1029/АСП от 31.03.2015

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия и сроки хранения, срок службы согласно сопроводительной технической документации изготовителя. Схема оценки (подтверждения) соответствия 1с. Сертификат действителен только с приложением (бланки № 0241263, № 0241264).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 16.09.2015 **ПО** 15.09.2020 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-US.ГБ08.В.01269

Серия RU № 0241263

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 31438.1-2011	Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология	стандарт в целом
ГОСТ 31441.1-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»	стандарт в целом



М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.С. Подсевалов

(инициалы, фамилия)

М.В. Пономарев

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-US.ГБ08.B.01269

Серия RU № 0241264

1. Назначение и область применения.

Пневматические приводы торговой марки «ATI» тип SRR модель LSRR/HDL SRR, тип SRE модель LSRE /HDL SRE, тип DA модель LDA/HDLDA (далее по тексту - приводы) предназначены для работы с клапанами управления, заслонками и другим промышленным оборудованием, используются в мощных двухпозиционных регуляторах и регуляторах плавного действия.

Приводы предназначены для применения во взрывоопасных зонах в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты и защиты от воспламенения горючей пыли.

2. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.

Приводы выполнены в корпусе из стали внутри корпуса (цилиндра) перемещается стальной поршень.

Уплотнение, расположенное по периметру поршня, обеспечивает герметичность соединения между поршнем и цилиндром и предотвращает стравливание давления питания.

3. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»)

температурный класс зависит от температуры окружающей среды и температуры процесса

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на оборудование должна включать следующие данные:

- 4.1. наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2. обозначение типа оборудования;
- 4.3. заводской номер;
- 4.4. номер сертификата соответствия;
- 4.5. маркировку взрывозащиты и маркировку защиты от воспламенения горючей пыли

II Gb с T* X/ III Db с T* X

T* - температурный класс зависит от температуры окружающей среды и температуры процесса

- 4.6. предупредительные надписи
- 4.7. специальный знак взрывобезопасности, установленный в ТР ТС 012/2011 (приложение 2).

5. Основные технические данные.

5.1. Рабочее давление, бар

Минимум2,7

Максимальное допустимое10,3

5.2. Ход, мм..... 25÷610

5.3. Температура окружающей среды, °С (в зависимости от уплотнительного материала)

Стандартно (Нитрил (Буна, БНК)) от минус 40 до 93

Низкая температура (Низкотемпературный нитрил (Буна, БНК))..... от минус 54 до 93

Высокая температура ФК (Витон) от минус 29 до 204

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в ОС ВО ЗАО ТИБР, описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если ОС ВО ЗАО ТИБР посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Д.С. Подсевалов

(инициалы, фамилия)

М.В. Пономарев

(инициалы, фамилия)